

Soldadora inverter a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Electrodo utilizables: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, etc. Características: compacta y ligera \* alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación \* dispositivos arc force, hot start, anti-stick \* protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%). Equipada con máscara TIGER y accesorios para soldadura MMA.

**NEW**



**CONSUMER**



20°C	ELECTRODES IN 10 MIN		20" STOP
Ø (I)	1,6mm (40A)	2,0mm (55A)	2,5mm (80A)
10 MIN	10,3	5,2	3,9
% USE <sup>(*)</sup> <sub>20°C</sub>	100%	62%	50%

CONFORMIDAD CON LA NUEVA MARCADURA CE



ALIMENTACIÓN MOTOGENERADORES (VIN +/-15%)



ARC FORCE, HOT START, ANTI STICK DISPOSIT.



FILTRO DE PROTECCIÓN BLOQUEO MANUAL



ACERO, ACERO INOXIDABLE, HIERRO FUNDIDO



Normas: LVD: EN 60974-1 LVD: EN 50445 EMC: EN 60974-10

CODE	V <sub>ph</sub>	A <sub>MIN</sub> / A <sub>MAX</sub>	% USE <sub>20°C</sub>	A <sub>MAX</sub> 40°C	V <sub>o</sub>	A <sub>MAX</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>GEN</sub>	A
815861	230 1 ph	10 80 DC	45% 80A	80 5% DC	72 DC	15	2,3	3	10
η	cosφ	Ø <sub>E</sub> MIN / MAX DC	IP	W <sub>L</sub> H L	kg	BAR CODE	pz/paleta		
70	0,6	1,6 2,5	IP21	30 12,5 22,5	3,8	8004897791 50 0	24		

(\*)%USE: DATO IDEATO POR TELWIN, NO PRESENTE EN LA EN 60974-1.

Telwin declina toda responsabilidad por posibles inexactitudes contenidas en este documento.