



Soldadora inverter a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Uso con los electrodos más variados: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, etc. Recomendado para motogeneradores, el modelo garantiza altas prestaciones con alimentaciones bajo estables gracias a los protecciones múltiples MPGE: dispositivo de control de la forma de onda, filtro contra picos de entrada, estabilización de las oscilaciones. Características: compacta y ligera * alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación * dispositivos arc force, hot start, anti-stick * protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente. Equipada con accesorios para soldadura MMA y maleta plástico.


CONSUMER


20°C	ELECTRODES IN 10 MIN			20" STOP
Ø (I)	2,0mm (55A)	2,5mm (80A)	3,2mm (115A)	4,0mm (150A)
	8,3	7,9	6,0	3,6
%USE ^(*) 20°C	100%	100%	80%	60%

COMFORMIDAD CON LA NUEVA MARCADURA CE 	PROTECCIONES MÚLTIPLES EN ENTRADA RECOMMENDED FOR MOTOGENERATOR	LISTO PARA USAR 	ARC FORCE, HOT START, ANTI STICK DISPOSIT. 	ACERO, ACERO INOXIDABLE, HIERRO FUNDIDO
--	---	----------------------------	---	--

Normas:	LVD: EN 60974-1	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10						
CODE	V_{ph} V50/60Hz	A_{MIN MAX} A	%USE_{20°C} %	A_{MAX 40°C} A EN60974-1	V_o V	A_{MAX} A	P_{MAX} kW	P_{GEN} kW	A A
816211	230 1 ph	10 150 DC	60% 150A	140 7% DC	72 DC	31	4,1	6	16
η n%	cosφ cosphi	Ø_{E MIN MAX DC} mm	IP	W_L cm(L,W,H)	kg kg	BAR CODE	pz/paleta		
82	0,6	1,6 4	IP21	38 42 17	5,5	8004897810 09 6	36		

(*)%USE: DATO IDEATO POR TELWIN, NO PRESENTE EN LA EN 60974-1.