



SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT 400V+ACC

cod. 816103



Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO y MMA en corriente continua (DC), controlada por microprocesador. Uso con los materiales más variados como acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones. Características: funcionamiento en pulsado e pulsado EASY \* 9 programas de soldadura personalizados \* regulaciones TIG: bi-level, corriente inicial/final, tiempo de soldadura por puntos, pre/post gas, rampa de subida y descenso corriente, balance DC, frecuencia de la onda cuadrada \* regulaciones MMA: arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso \* dispositivo anti-stick \* predisposición para el control a distancia y grupo de refrigeración par agua \* memorización en E2PROM interior de las últimas 10 alarmas \* protecciones termostática, sobre-tensión, baja tensión, suciedad en su interior, sobre-corriente, falta de fase, grupo de refrigeración par agua. Equipada con accesorios para soldadura TIG.



Weld+



INDUSTRIAL



Normas:	LVD: EN 60974-1	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10						
CODE	V <sub>ph</sub> V 50/60Hz	A <sub>MIN</sub> A	A <sub>MAX</sub> 40°C A EN60974-1	A <sub>60%</sub> 40°C A EN60974-1	V <sub>o</sub> V	A <sub>60%</sub> I <sub>MAX</sub> A	P <sub>60%</sub> MAX W	η n%	φ cosphi
816103	400 3 ph	10 350 DC	350 35 % DC	250 DC	64 DC	13 21	8 14	85	0,9
Ø <sub>MIN</sub> E <sub>MAX</sub> DC mm	IP	W <sub>H</sub> L cm(L,W,H)	kg	BAR CODE					
1,6 6	IP 23	53 24 45	32,4	8004897837 15 4					