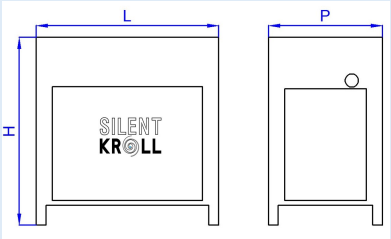
Séchoirs réfrigérés

Le sécheur type "réfrigéré", destiné à purifier des équipements à air comprimé, sert à éliminer l'humidité qui se produit à la sortie du compresseur, due à la temperature de l'air aspiré. Cette humidité se produit car à la sortie du compresseur, l'aire est à son niveau de saturation en vapeur d'eau. Pour éviter que son utilisation dans ces conditions blessent lesinstalations et l'équipement, il doit être séché.

En plus, l'utilisation du séchoir améliore la qualité de l'air, élimine les polluants à travers le système de drainage, peut prévenir les dommages tels que la corrosion ou les raccords penumatiques, cést un accesoire très utile pour allonger la durée de vie devos machines.

MODÈLE→ CARACTERISTIQUES ↓	SK-DR-10	SK-DR-15
DÉBIT D'AIR	1.000 (l/min)	2.000 (l/min)
PRESSION DE TRAVAIL	16 bar	16 bar
TEMPERATURE ENTRÉE D'AIR	55 ˚C	55 ˚C
TEMPERATURE D'AMBIENTE	40 ˚C	40 ˚C
ROSSÉE TEMPERATURE	3 ˚C	3 ˚C
PUISSANCE	0.6 KW	0.63KW



Modèle	L (cm)	P (cm)	H (cm)	Poids (kg)
SK-DR-10	70	50	66	47
SK-DR-15	70	50	66	48

RSF-MAQUINARIA.COM • MOBILE: 629 822 496 • TEL: 980 560 111 • FAX: 980 049 487 • email: info@rsf-maquinaria.com