



Le sécheur type "réfrigéré", destiné à purifier des équipements à air comprimé, sert à éliminer l'humidité qui se produit à la sortie du compresseur, due à la température de l'air aspiré. Cette humidité se produit car à la sortie du compresseur, l'air est à son niveau de saturation en vapeur d'eau. Pour éviter que son utilisation dans ces conditions blessent les installations et l'équipement, il doit être séché.

En plus, l'utilisation du séchoir améliore la qualité de l'air, élimine les polluants à travers le système de drainage, peut prévenir les dommages tels que la corrosion ou les raccords pneumatiques, c'est un accessoire très utile pour allonger la durée de vie des machines.

MODÈLE→	SK-DR-10	SK-DR-15
CARACTERISTIQUES ↓		
DÉBIT D'AIR	1.000 (l/min)	1.500 (l/min)
PRESSION DE TRAVAIL	16 bar	16 bar
TEMPERATURE ENTRÉE D'AIR	55 °C	55 °C
TEMPERATURE D'AMBIENTE	40 °C	40 °C
ROSSÉE TEMPERATURE	3 °C	3 °C
PUISSANCE	0.6 KW	0.63KW

	Modèle	L (cm)	P (cm)	H (cm)	Poids (kg)
	SK-DR-10	70	50	66	47
	SK-DR-15	70	50	66	48