



El secador de tipo “refrigerado”, para purificar equipos de aire comprimido, sirve para eliminar la humedad que se produce a la salida del compresor, debido a la temperatura de aire aspirado. Esta humedad se produce ya que a la salida del compresor el aire se encuentra en su nivel de saturación de vapor de agua. Para evitar que su utilización en esas condiciones dañe la instalación y equipos, es preciso secarlo .

Además, el uso del secador mejora la calidad del aire, elimina agentes contaminantes mediante el sistema de drenado, puede evitarle daños como corrosión o daños en las conexiones neumáticas es un accesorio muy útil para alargar la vida de su maquinaria.

MODELO→	SK-DR-10	SK-DR-15
CARACTERÍSTICAS ↓		
TASA DE FLUJO DE AIRE	1.000 (l/min)	2.000 (l/min)
PRESIÓN MÁX. DE TRABAJO	16 bar	16 bar
TEMP. ENTRADA DE AIRE	55 °C	55 °C
TEMP. AMBIENTE	40 °C	40 °C
TEMP. DE ROCIO	3 °C	3 °C
POTENCIA	0.6 KW	0.63KW

	Modelo	L (cm)	P (cm)	H (cm)	Peso (kg)
	SK-DR-10	70	50	66	47
	SK-DR-15	70	50	66	48