



El secador de tipo “refrigerado”, para purificar equipos de aire comprimido, sirve para eliminar la humedad que se produce a la salida del compresor, debido a la temperatura de aire aspirado. Esta humedad se produce ya que a la salida del compresor el aire se encuentra en su nivel de saturación de vapor de agua. Para evitar que su utilización en esas condiciones dañe la instalación y equipos, es preciso secarlo .

Además, el uso del secador mejora la calidad del aire, elimina agentes contaminantes mediante el sistema de drenado, puede evitarle daños como corrosión o daños en las conexiones neumáticas es un accesorio muy útil para alargar la vida de su maquinaria.

| MODELO→ | SK-DR-10 | SK-DR-15 |
|-------------------------|---------------|---------------|
| CARACTERÍSTICAS ↓ | | |
| TASA DE FLUJO DE AIRE | 1.000 (l/min) | 1.500 (l/min) |
| PRESIÓN MÁX. DE TRABAJO | 16 bar | 16 bar |
| TEMP. ENTRADA DE AIRE | 55 °C | 55 °C |
| TEMP. AMBIENTE | 40 °C | 40 °C |
| TEMP. DE ROCIO | 3 °C | 3 °C |
| POTENCIA | 0.6 KW | 0.63KW |

| | Modelo | L (cm) | P (cm) | H (cm) | Peso (kg) |
|--|----------|--------|--------|--------|-----------|
| | SK-DR-10 | 70 | 50 | 66 | 47 |
| | SK-DR-15 | 70 | 50 | 66 | 48 |