



Soldadora de hilo MIG-MAG/FLUX/COBRESOLDADURA con alimentador de hilo separado de 4 rollos, adecuada para el uso en ambiente industrial. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como acero, acero inoxidable y aluminio. Características: muy robusta * muchos steps para la regulación de la tensión del arco * selector pulsador antorcha 2-4 tiempos * regulación tiempo de punteado, rampa de subida del hilo, tiempo de quemado final del hilo (burn-back) * dos posiciones de reactancia * protección termostática. Por medio de prolongaciones (opcionales) es posible aumentar la distancia entre el alimentador de hilo y el generador hasta un máximo de 30 metros. Equipada con unidad de enfriamiento por agua y accesorios de soldadura MIG-MAG.



INDUSTRIAL



Normas: LVD: EN 50445

CODE	V _{ph} V50/60Hz	A ^{MIN} A	A ^{MAX} A 40°C A EN60974-1	A ^{60%} A 40°C A EN60974-1	V _o	P ^{60%} MAX kW	cosphi	nr	ST mm
822046	230 / 400 3 ph	50 420	420 25 %	300	47	11 19	0,9	24	0,8 2
SS mm	AL mm	FX mm	BZ mm	IP	W _L cm(L,W,H)	kg	BAR CODE		
0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	94 58 128	136	8004897790 78 7		