

Soldadora inverter de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING, controlada con microprocesador. La flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas) confirman Technomig Dual Synergic como una solución óptima en una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería. La rápida regulación SINÉRGICA de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología ONE TOUCH LCD SYNERGY, vuelve el producto muy simple de usar. El control inteligentey automático del arco, instante por instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases diferentes. Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador. El display gráfico ONE TOUCH LCD permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura. Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre. Características: cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING * 17 curvas sinérgicas preparadas * visualización en display LCD de tensión, corriente de soldadura, velocidad del hilo * regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas * selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot * protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%). Lista para el uso para soldadura NO GAS/Flux, transformable en MIG-MAG con el kit opcional.



PROFESSIONAL



COMO UN ELECTRODO SIN FIN

FLUX

SUELDA FE, SS, AL, CHAPAS CINCADAS

MIG-MAG

LECTURA INMEDIATA DE TODOS PARAMETROS

SYNERGY

17 CURVAS INTELIGENTES PREPARADAS

SYNERGY

CORDÓN MOLDEABLE A PLACE

FINE SET

Normas: LVD: EN 60974-1 EMC: EN 60974-10

 V50/60Hz	 A	 EN60974-1	 EN60974-1	 V	 A	 kW	 n%	 cosphi	 mm
230 1 ph	20 200 DC	180 20% DC	100 DC	60	15 32	2 5	89	0,6	0,6 1
 mm	 mm	 mm	 mm	 IP23	 cm(L,W,H)	 kg	 8004897916 58 3	 pz/paleta	 pz/paleta - B
0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1		46 24 36	12,3		18	12